**ANNEXE II + III : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES + OFFRE TECHNIQUE**

**Référence de la publication : FERSOLS/AOI/1 – 2019**

**Colonnes 1-2 à compléter par le pouvoir adjudicateur**

**Colonnes 3-4 à compléter par le soumissionnaire**

**Colonne 5 réservée au comité d’évaluation**

**Annexe III - L’offre technique du titulaire**

Les soumissionnaires doivent compléter le modèle suivant:

* La colonne 2, complétée par le pouvoir adjudicateur, précise les spécifications demandées (à ne pas modifier par le soumissionnaire)
* La colonne 3 doit être remplie par le soumissionnaire et doit détailler l’offre (l’utilisation des mots «conforme» et «oui» sont à cet égard insuffisants)
* La colonne 4 permet au soumissionnaire de formuler des commentaires sur son offre de fournitures et de faire éventuellement référence à des documents

La documentation éventuellement fournie doit clairement indiquer (souligné, remarques) les modèles offerts et les options incluses, s’il y a lieu, afin que les évaluateurs puissent voir l’exacte configuration. Les offres ne permettant pas d’identifier précisément les modèles et les spécifications pourront se voir rejetées par le comité d’évaluation.

L’offre doit être suffisamment claire pour permettre aux évaluateurs d'effectuer aisément une comparaison entre les spécifications demandées et les spécifications proposées.

| **1****Article numéro** | **2****Spécifications requises** | **3****Spécifications proposées** | **4****Notes, remarques,****Réf. de la documentation** | **5****Notes du comité d’évaluation** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *Variation de teintes* |
|  | Teinte :Vert/Blanc/Bleu |  |  |  |
| *Moteur* |
|  | Type : Refroidi par air, 2 temps, clapet anti-retour, simple effet |  |  |  |
|  | Déplacement : 123 cm3 |  |  |  |
|  | Alésage x course : 56,0 x 50,0 mm |  |  |  |
|  | Taux de compression : 7.2:1 |  |  |  |
|  | Puissance maximale : 11,0 kW (15,0 PS) à 7 000 tr/min |  |  |  |
|  | Couple maximal : 15,2 N-m (1,5 kgf-m) à 6 500 tr/min |  |  |  |
|  | Système de lubrification : Lubrification séparée |  |  |  |
|  | Alimentation en carburant : Carburateur |  |  |  |
|  | Système d'allumage : C.D.I. |  |  |  |
|  | Système de démarrage : Coup de pied |  |  |  |
|  | Capacité du réservoir d'essence : 9,5 litres |  |  |  |
|  | Capacité du réservoir d'huile : 0,9 litre \*huile moteur 2 temps |  |  |  |
|  | Type de transmission : 6 vitesses, prise constante |  |  |  |
|  | Type d'équipe : Retour |  |  |  |
| *Chassis* |
|  | Longueur : 2 110 mm |  |  |  |
|  | Largeur : 865 mm |  |  |  |
|  | Hauteur : 1 165 mm |  |  |  |
|  | Hauteur d'assise : 830 mm |  |  |  |
|  | Empattement : 1 340 mm |  |  |  |
|  | Garde au sol : 260 mm |  |  |  |
|  | Poids de l'appareil : 107 kg \*avec huile et réservoir plein |  |  |  |
|  | Suspension avant : Fourches télescopiques |  |  |  |
|  | Suspension arrière : Bras oscillant |  |  |  |
|  | Frein avant : Tambour |  |  |  |
|  | Frein arrière : Tambour |  |  |  |
|  | Pneu avant : 2.75-21 45P |  |  |  |
|  | Pneu arrière : 4.10-18 59P |  |  |  |
| *Autres* |  |  |  |
|  | Accessoires : outillage complet/moto, Casque intégral, 1 paire d’imperméable/moto, 1 paire de gants/moto) |  |  |  |
|  | Garantie des motos : 2 ans ou 10 000 Km (ce qui arrive en premier) |  |  |  |
|  | Carburant livraison avec le plein |  |  |  |